

HEINENRENTAL

Ihr Vermieter für Wärme / Kälte / Strom

HEINENSERVICE

Ihr Systemanbieter für Wärme / Kälte / Strom / Lüftung

MIETLÖSUNGEN

WÄRME

KÄLTE

STROM

LÜFTUNG

DATACENTER

Ihr Spezialist für temporäre Kälte, Kühl-, Lüftungs- und Heizlösungen

**Die Heinen Rental & Service GmbH hat sich innerhalb
der D-A-CH Gebiete auf die Vermietung und den
Verkauf von Kälte-, Wärme- und Datacenter spezialisiert.**

Mit einer breiten Palette an modernsten Anlagen bieten wir
Ihnen flexible, zuverlässige und umweltfreundliche Mietlösungen,
die individuell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind.



INHALT

Kaltwassersätze stufengeregelt	4	Data Center.....	14
Kaltwassersätze invertergeregelt.....	6	Klimaschränke.....	16
Wärmepumpen invertergeregelt.....	8	Kaltgangeinhausung	17
Umluftkühler / Lüftung.....	10	Wärme.....	18
Zubehör	12	Strom.....	20
Mobile Splitklimageräte	13	Anlagenbau.....	22

KONTAKT

+49 (0) 21 61 / 999 52 29
info@heinen-rental.de

Johann-Georg-Halske-Straße 3
41352 Korschenbroich
www.heinen-rental.de

HEINEN RENTAL
Ihr Vermieter für Wärme / Kälte / Strom





Wir arbeiten in vielen Gewerben und beliefern verschiedene Industrien, die unterbrechungsfreie und individuelle Einzellösungen benötigen.

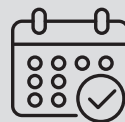
Unsere Mietmaschinen werden innerhalb von 24 Stunden mit unserem eigenen Fuhrpark geliefert. Unser eigenes Technikteam installiert alle Mietmaschinen und nimmt diese in Betrieb.

Bei Notfallvertragskunden werden im Vorfeld mit dem Vertiv-Werkskundendienst systemrelevante Übergabepunkte und Materialaufstellungen in unserem Notfallsystem eingerichtet. So haben wir bei diesen Kunden die Möglichkeit, innerhalb von 4–6 Stunden vor Ort und wieder am Netz zu sein.

UNSERE LEISTUNGEN IM ÜBERBLICK

- Unterbrechungsfreie Versorgung bei geplanten Werks- oder Maschinenabschaltungen
- Einbinden von Kaltwassersätzen und Wärmepumpen in Rohrleitungen im laufenden Betrieb, mithilfe des Hot Tapping Verfahrens
- Vorübergehende Stromversorgung mit Generatoren, Transformatoren oder Batteriesystemen bei Wartungsabschaltungen des Netzversorgers
- Fernüberwachung des Füllstandes im Tank bei Generatoren oder Ölheizungen
- Simulierte Stresstests für Klimaschränke, Kaltwassersätze und Hausgeneratoren in Rechenzentren mit Elektroheizungen und ggf. Lastbänken
- Redundante Klimatisierung und Stromversorgung für alle Arten von Kaltwassernetzen
- Wir liefern europaweit
- Ausschließlich moderner Mietmaschinenpark

IHRE VORTEILE



FLEXIBLE LAUFZEITEN

Ob für kurze Überbrückungszeiten oder langfristige Lösungen – wir bieten Ihnen passende Möglichkeiten.



LIEFERUNG & INSTALLATION

Dank eigenem Fuhrpark und Technikteams garantieren wir eine schnelle und reibungslose Inbetriebnahme.



KEINE KAPITALBINDUNG

Mehr finanzieller Spielraum für Ihr Kerngeschäft. Mietkosten sind sofort und vollumfänglich absetzbar



ZERTIFIZIERT

Sämtliche Maschinen sind nach EUROVENT zertifiziert.



BESONDERS UMWELTFREUNDLICH

Geringere Emissionen und umweltbewusster Betrieb durch energieeffiziente Technik.



24/7 NOTFALL-SUPPORT

Wir sind in Notfall-Situationen 24/7 für Sie da.

KALTWASSERSÄTZE STUFENGEREGELT



ZUVERLÄSSIGE KÜHLUNG FÜR KONSTANTE ANFORDERUNGEN

Stufengeregelte Kaltwassersätze sind besonders geeignet für Anwendungen, bei denen der Kühlbedarf weitgehend konstant bleibt. Sie arbeiten in festen Leistungsstufen, die bei Bedarf automatisch und stufenweise lastabhängig angepasst werden. Dadurch bieten sie eine einfache und robuste Lösung für Systeme, die keine dynamische Anpassung der Kühlleistung benötigen.

Mit einer Leistungsspanne von 80 kW bis 1.000 kW decken wir mit unseren Kaltwassersätzen ein breites Spektrum von kleineren bis hin zu großen Industrieprojekten ab.

Unsere Kaltwassersätze überzeugen durch ihre hohe Effizienz und einfache Handhabung. Durch die fortschrittliche Technologie ist der Betrieb intuitiv und benutzerfreundlich gestaltet. Diese Maschinen bieten eine einfache Inbetriebnahme dank Schnellanschlüssen für Wasser und Strom sowie integrierten Staplertaschen, die den Transport erleichtern und den Aufbau vor Ort beschleunigen.

Ideal geeignet sind diese Kaltwassersätze für Bereiche, in denen gleichbleibende Kühlanforderungen bestehen – etwa in der Gebäudeklimatisierung, bei bestimmten Industrieprozessen oder in Produktionsumgebungen.

VORTEILE UNSERER KALTWASSERSÄTZE



EINFACHE INSTALLATION

Durch Schnellanschlüsse sofort betriebsbereit – auch im laufenden Betrieb, mithilfe des Hot Tapping Verfahrens.



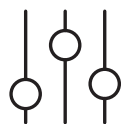
ZERTIFIZIERT

Sämtliche Maschinen sind nach EUROVENT zertifiziert.



80 KW BIS 1.000 KW

Unser Maschinenpark reicht für kleine Installationen bis hin zu groß angelegten Industrieprozessen.



MODERNE STEUERUNG

Selbsterklärende und damit leicht zu verstehende Bedienoberflächen senken Ihre Betriebskosten.



ENERGIEEFFIZIENZ

Durch den hohen Wirkungsgrad der Kaltwassersätze können wir Ihre Stromkosten senken.



FERNWARTUNG / -STEUERUNG

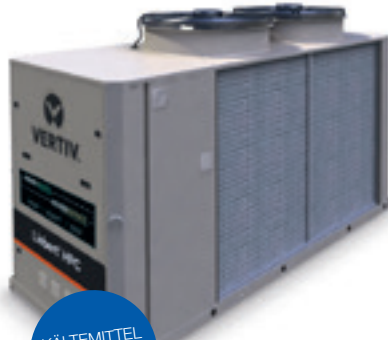
Für eine kontinuierliche Überwachung der Systeme und einen schnellen Service.

KALTWASSERSÄTZE STUFENGEREGELT



KÄLTEMITTEL
R32

KWS080 – 125



KÄLTEMITTEL
R410A

KWS100V



KÄLTEMITTEL
R410A

KWS570V



KÄLTEMITTEL R32

Modell	Leistung	Kältemittel	Wasseranschluss	Pumpenleistung	Elektrischer Anschluss	Nennstrom	L x B x H (mm)	Gewicht (kg)	Schall-druckpegel
KWS080D-P	80 kW	R32	2" Kamlock	13,68 m³/h	125A CEE	70 A	2825 x 1195 x 1800	1.091	63 dB(A)
KWS100D-P	98 kW	R32	2" Kamlock	16,92 m³/h	125A CEE	85 A	2825 x 1195 x 1800	1.072	69 dB(A)
KWS105D-P	104 kW	R32	2" Kamlock	18 m³/h	125A CEE	87 A	3425 x 1195 x 1800	1.181	63 dB(A)
KWS125D-P	126 kW	R32	2" Kamlock	21,6 m³/h	125A CEE	101 A	3425 x 1195 x 1800	1.231	69 dB(A)
KWS190D-P	189 kW	R32	4" Kamlock	32,4 m³/h	Powerlock	166 A	4350 x 1195 x 1800	1.541	69 dB(A)
KWS205D-P	206 kW	R32	4" Kamlock	35,28 m³/h	Powerlock	165 A	4625 x 1195 x 1800	1.626	68 dB(A)
KWS230D-P	230 kW	R32	4" Kamlock	39,6 m³/h	Powerlock	197 A	5025 x 1211 x 1801	1.800	72 dB(A)
KWS320D-P	317 kW	R32	4" Kamlock	54,36 m³/h	Powerlock	266 A	3418 x 2224 x 2516	2.864	75 dB(A)
KWS325D-P	324,4 kW	R32	4" Kamlock	54 m³/h	Powerlock	255 A	3594 x 2238 x 2535	2.489	75 dB(A)

KÄLTEMITTEL R410A

KÄLTEMITTEL R134A

KÄLTEMITTEL R513A

Modell	Leistung	Kältemittel	Wasseranschluss	Pumpenleistung	Elektrischer Anschluss	Nennstrom	L x B x H (mm)	Gewicht (kg)	Schall-druckpegel
KWS100V-P	104,9 kW	R410A	2" Kamlock	16,92 m³/h	125A CEE	87 A	2350 x 1370 x 2320	1.370	58 dB(A)
KWS570V-P	577 kW	R410A	4" Kamlock	96 m³/h	Powerlock	360 A	5597 x 2260 x 2630	5.798	74 dB(A)
KWS1000D-P	993,6 kW	R134A	4" Kamlock	170,64 m³/h	Powerlock	720 A	10120 x 2238 x 2553	8.258	110 dB(A)
KWS1130K-P	1136 kW	R513A	4" Kamlock	190,55 m³/h	Powerlock	855 A	11200 x 2250 x 2550	9.120	78 dB(A)

KALTWASSERSÄTZE INVERTERGEREGELT



FLEXIBLE UND EFFIZIENTE KÜHLUNG FÜR JEDE ANFORDERUNG

Invertergeregelt Kaltwassersätze hingegen bieten maximale Flexibilität und passen die Kühlleistung dynamisch an den tatsächlichen Bedarf an. Die Inverter-Technologie ermöglicht eine stufenlose Regulierung der Leistung, was diese Systeme besonders effizient für Anwendungen mit schwankenden Lastanforderungen macht. Mit einer Leistungsspanne von 10 kW bis 1.000 kW eignen sich diese Kaltwassersätze sowohl für kleinere Projekte als auch für große industrielle Anwendungen.

Der größte Vorteil der Inverter-Technologie ist die bedarfsgerechte Leistungsanpassung. Anstatt zwischen festen Stufen zu wechseln, reguliert das System kontinuierlich die Kühlleistung, sodass nur die benötigte Energiemenge

verwendet wird. Das Ergebnis ist ein deutlich geringerer Energieverbrauch und eine erhöhte Effizienz, was besonders bei variierenden Kühlanforderungen eine entscheidende Rolle spielt. Diese Flexibilität ermöglicht es, den Betrieb optimal auf schwankende Umgebungsbedingungen und Lastspitzen anzupassen.

Die intelligente Steuerung dieser Kaltwassersätze macht sie besonders geeignet für Anwendungen, bei denen der Kühlbedarf stark variiert – etwa in Rechenzentren, Prozesskühlungen oder wechselnden klimatischen Umgebungen. Auch diese Maschinen sind mit Schnellanschlüssen ausgestattet, um eine einfache Installation zu ermöglichen, und bieten durch ihre robuste Bauweise eine hohe Betriebssicherheit.



KÄLTEMITTEL
R410A

KWS010 – 035



KÄLTEMITTEL
R454B

KWS045 – 060



KÄLTEMITTEL
R410A

KWS080 – 120





KALTWASSERSÄTZE INVERTERGEREGELT

KÄLTEMITTEL
R454B

KWS160 – 250



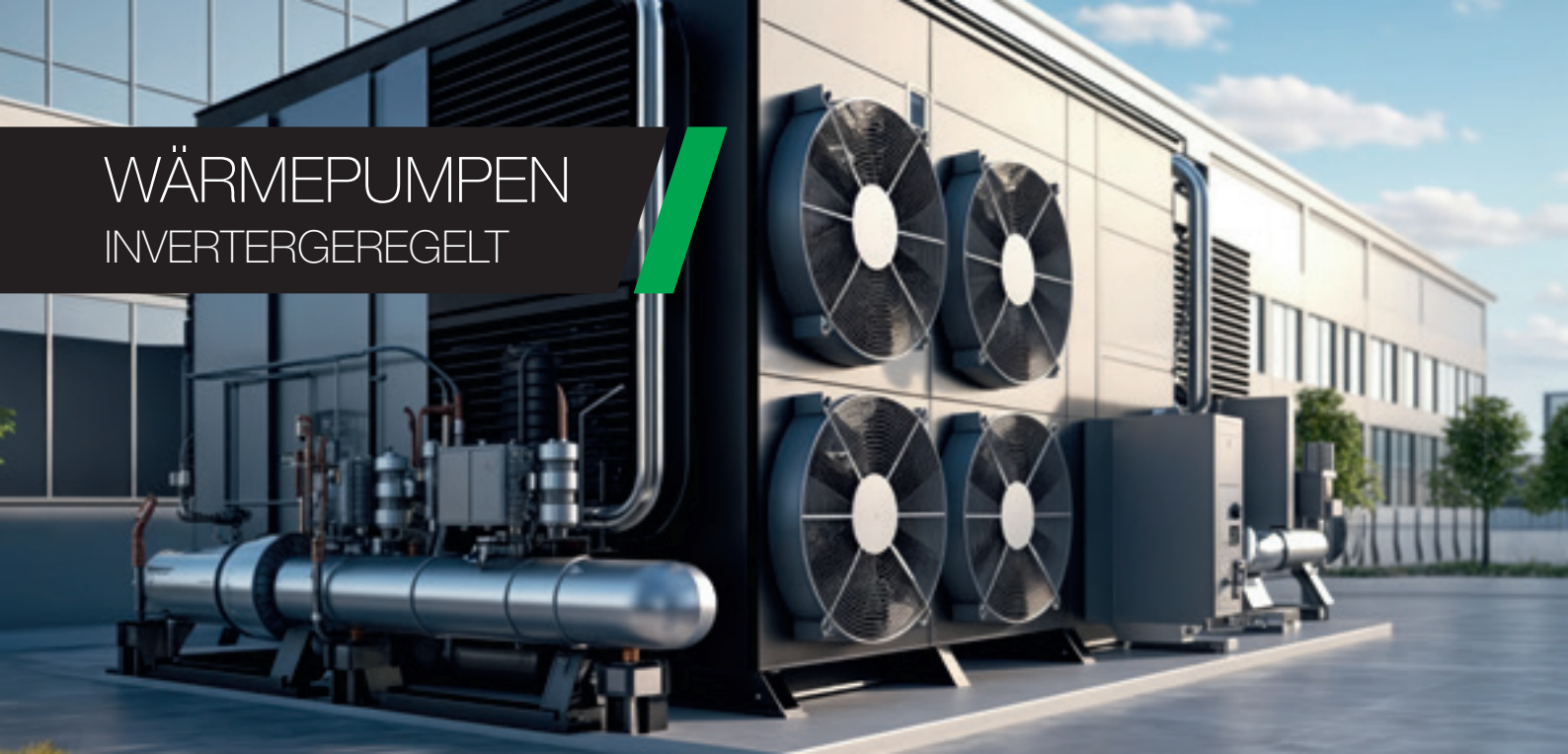
KÄLTEMITTEL R410A

Modell	Leistung	Kältemittel	Wasseranschluss	Pumpenleistung	Elektrischer Anschluss	Nennstrom	L x B x H (mm)	Gewicht (kg)	Schall-druckpegel
KWS010HI-P	10,5 kW	R410A	2" Kamlock	2,75 m³/h	16A CEE	16,4 A	1260 x 1000 x 1480	140	67 dB(A)
KWS035SI-P	35,6 kW	R410A	2" Kamlock	6,12 m³/h	63A CEE	165 A	1305 x 505 x 1585	460	75 dB(A)
KWS045HI-P	44,82 kW	R410A	2" Kamlock	7,56 m³/h	63A CEE	35,1 A	1950 x 1350 x 2560	900	51 dB(A)
KWS060HI-P	60,37 kW	R410A	2" Kamlock	10,44 m³/h	63A CEE	38,3 A	1950 x 1350 x 2560	920	53 dB(A)
KWS080HI-P	78,21 kW	R410A	2" Kamlock	13,32 m³/h	63A CEE	60,9 A	2700 x 1350 x 2560	1.250	52 dB(A)
KWS100HI-P	99,07 kW	R410A	2" Kamlock	16,92 m³/h	125A CEE	71,7 A	2700 x 1350 x 2560	1.270	54 dB(A)
KWS120HI-P	122,8 kW	R410A	2" Kamlock	20,88 m³/h	125A CEE	85,2 A	2700 x 1350 x 2560	1.350	55 dB(A)
KWS160HI-P	159,85 kW	R410A	4" Kamlock	27,36 m³/h	125A CEE	119,5 A	2240 x 3050 x 2500	1.922	57 dB(A)
KWS190HI-P	188,19 kW	R410A	4" Kamlock	32,40 m³/h	Powerlock	133,1 A	2242 x 3050 x 2500	2.003	58 dB(A)
KWS225HI-P	222,16 kW	R410A	4" Kamlock	38,16 m³/h	Powerlock	166,4 A	2244 x 3050 x 2500	2.235	58 dB(A)
KWS255HI-P	255,05 kW	R410A	4" Kamlock	43,56 m³/h	Powerlock	179,9 A	2248 x 3050 x 2500	2.235	60 dB(A)

KÄLTEMITTEL R454B

Modell	Leistung	Kältemittel	Wasseranschluss	Pumpenleistung	Elektrischer Anschluss	Nennstrom	L x B x H (mm)	Gewicht (kg)	Schall-druckpegel
KWS045YI-P	43 kW	R454B	2" Kamlock	7,48 m³/h	63A CEE	41 A	1950 x 1350 x 2560	1.120	79 dB(A)
KWS060YI-P	59 kW	R454B	2" Kamlock	10,08 m³/h	63A CEE	45 A	1950 x 1350 x 2560	1.140	81 dB(A)
KWS080YI-P	76 kW	R454B	2" Kamlock	13,14 m³/h	125A CEE	68 A	2700 x 1350 x 2560	1.500	80 dB(A)
KWS100YI-P	97 kW	R454B	2" Kamlock	16,61 m³/h	125A CEE	81 A	2700 x 1350 x 2560	1.510	82 dB(A)
KWS120YI-P	119 kW	R454B	2" Kamlock	20,53 m³/h	125A CEE	97 A	2700 x 1350 x 2560	1.590	83 dB(A)
KWS160YI-P	156 kW	R454B	4" Kamlock	26,76 m³/h	Powerlock	134 A	2240 x 3050 x 2500	2.071	85 dB(A)
KWS185YI-P	184 kW	R454B	4" Kamlock	28,46 m³/h	Powerlock	150 A	2240 x 3050 x 2500	2.150	86 dB(A)
KWS220YI-P	220 kW	R454B	4" Kamlock	37,27 m³/h	Powerlock	185 A	2240 x 3050 x 2500	2.379	86 dB(A)
KWS250YI-P	249 kW	R454B	4" Kamlock	42,77 m³/h	Powerlock	201 A	2240 x 3050 x 2500	2.458	87 dB(A)

WÄRMEPUMPEN INVERTERGEREGELT



EFFIZIENTE UND FLEXIBLE HEIZLÖSUNGEN FÜR VIELFÄLTIGE ANWENDUNGEN

Invertergeregelt Wärmepumpen bieten eine moderne und energieeffiziente Lösung für Heizanforderungen. Dank ihrer flexiblen Technologie passen sie sich dynamisch dem tatsächlichen Bedarf an, indem sie ihre Leistung kontinuierlich regulieren. Mit einem breiten Leistungsspektrum von 14 kW bis 1.000 kW sind diese Wärmepumpen für Anwendungen jeder Größe ideal – von kleinen Wohngebäuden bis hin zu großflächigen Industrieanlagen.

Die fortschrittliche Inverter-Technologie sorgt dafür, dass die Wärmepumpen nur so viel Energie verbrauchen, wie tatsächlich benötigt wird. Dies bedeutet nicht nur eine

optimale Energieeffizienz, sondern auch signifikante Einsparungen bei den Betriebskosten. Die Fähigkeit, sich an variierende Anforderungen anzupassen, macht diese Wärmepumpen zur idealen Lösung für Umgebungen mit schwankendem Heizbedarf.

Eine zusätzliche Funktion vieler unserer Wärmepumpen ist die Möglichkeit zur Kühlung. Gerade in Sommermonaten oder in Umgebungen, in denen sowohl Heiz- als auch Kühlanforderungen bestehen, kann die Wärmepumpe flexibel zwischen beiden Funktionen wechseln, was sie zu einer vielseitigen Lösung für ganzjährig optimales Raumklima macht.

VORTEILE UNSERER WÄRMEPUMPEN



EINFACHE INSTALLATION

Durch Schnellanschlüsse sofort betriebsbereit – auch im laufenden Betrieb, mithilfe des Hot Tapping Verfahrens.



ZERTIFIZIERT

Sämtliche Maschinen sind nach EUROVENT zertifiziert.



BESONDERS UMWELTFREUNDLICH

Geringere Emissionen und umweltbewusster Betrieb durch energieeffiziente Technik.



HEIZEN UND KÜHLEN

Viele Wärmepumpen bieten sowohl Heiz- als auch Kühlfunktionen, ideal für saisonale Einsätze und flexible Temperaturregelung.



ENERGIEEFFIZIENZ

Durch den hohen Wirkungsgrad der Wärmepumpen können wir Ihre Stromkosten senken



FERNWARTUNG / -STEUERUNG

Für eine kontinuierliche Überwachung der Systeme und einen schnellen Service.



WP014 – 038



WP050 – 060



WP160 – 255



KÄLTEMITTEL R410A

Modell	Leistung	Kältemittel	Wasseranschluss	Pumpenleistung	Elektrischer Anschluss	Nennstrom	L x B x H (mm)	Gewicht (kg)	Schall-druckpegel
WP014HI-P	14 kW	R410A	2" Kamlock	2,75 m³/h	16A CEE	14,3 A	1260 x 1000 x 1480	140	65 dB(A)
WP016HI-P	16 kW	R410A	2" Kamlock	2,75 m³/h	16A CEE	16,4 A	1260 x 1000 x 1480	140	67 dB(A)
WP038SI-P	38,1 kW	R410A	2" Kamlock	6,12 m³/h	63A CEE	165 A	1305 x 505 x 1585	460	75 dB(A)
WP050HI-P	49,36 kW	R410A	2" Kamlock	8,64 m³/h	63A CEE	35,1 A	1950 x 1350 x 2560	900	53 dB(A)
WP060HI-P	59,74 kW	R410A	2" Kamlock	10,44 m³/h	63A CEE	38,3 A	1950 x 1350 x 2560	920	55 dB(A)
WP090HI-P	86,83 kW	R410A	2" Kamlock	15,12 m³/h	63A CEE	60,9 A	2700 x 1350 x 2560	1.250	55 dB(A)
WP100HI-P	104 kW	R410A	2" Kamlock	17,28 m³/h	125A CEE	71,7 A	2700 x 1350 x 2560	1.350	56 dB(A)
WP130HI-P	132 kW	R410A	2" Kamlock	22,68 m³/h	125A CEE	85,2 A	2700 x 1350 x 2560	1.350	56 dB(A)
WP160HI-P	160,58 kW	R410A	4" Kamlock	28,08 m³/h	125A CEE	119,5 A	2240 x 3050 x 2500	1.922	58 dB(A)
WP190HI-P	190,02 kW	R410A	4" Kamlock	33,12 m³/h	Powerlock	133,1 A	2242 x 3050 x 2560	2.003	59 dB(A)
WP230HI-P	229,94 kW	R410A	4" Kamlock	39,96 m³/h	Powerlock	166,4 A	2244 x 3050 x 2500	2.235	60 dB(A)
WP255HI-P	255,29 kW	R410A	4" Kamlock	44,28 m³/h	Powerlock	179,9 A	2248 x 3050 x 2500	2.235	61 dB(A)

KÄLTEMITTEL R454B

Modell	Leistung	Kältemittel	Wasseranschluss	Pumpenleistung	Elektrischer Anschluss	Nennstrom	L x B x H (mm)	Gewicht (kg)	Schall-druckpegel
WP050YI-P	50 kW	R454B	2" Kamlock	8,6 m³/h	63A CEE	41 A	1950 x 1350 x 2560	1.120	79 dB(A)
WP060YI-P	61 kW	R454B	2" Kamlock	10,45 m³/h	63A CEE	45 A	1950 x 1350 x 2560	1.140	81 dB(A)
WP090YI-P	89 kW	R454B	2" Kamlock	15,42 m³/h	125A CEE	68 A	2700 x 1350 x 2560	1.500	80 dB(A)
WP105YI-P	104 kW	R454B	2" Kamlock	18 m³/h	125A CEE	81 A	2700 x 1350 x 2560	1.510	82 dB(A)
WP130YI-P	132 kW	R454B	2" Kamlock	22,84 m³/h	125A CEE	97 A	2700 x 1350 x 2560	1.590	83 dB(A)
WP165YI-P	165 kW	R454B	4" Kamlock	28,46 m³/h	Powerlock	134 A	2240 x 3050 x 2500	2.071	85 dB(A)
WP195YI-P	194 kW	R454B	4" Kamlock	33,48 m³/h	Powerlock	150 A	2240 x 3050 x 2500	2.150	86 dB(A)
WP240YI-P	240 kW	R454B	4" Kamlock	40,95 m³/h	Powerlock	185 A	2240 x 3050 x 2500	2.379	86 dB(A)
WP260YI-P	261 kW	R454B	4" Kamlock	45,08 m³/h	Powerlock	201 A	2240 x 3050 x 2500	2.458	87 dB(A)

UMLUFTKÜHLER LÜFTUNG



Modell
AH50B
AH70B
AH100B

UMLUFTKÜHLER LÜFTUNG

LÜFTUNGSANLAGEN / UMLUFTKÜHLER ZUR INNENAUFSTELLUNG

Lüftungsanlagen mit einer Leistung von 5 kW bis 100 kW als Monosystem auf Rollen für die Innenaufstellung. Mit 670 mm x 600 mm Kanalanschluss oder 500 mm Ausblasplenum rund für einen 500 mm Spiralflex-Schlauch.

Alle Lüftungsanlagen / Umluftkühler können mit reiner Außenluft bzw. im Umluftbetrieb, direkt mit einem Inverter geregelten Kaltwassersatz oder einer Wärmepumpe betrieben werden. Bei mehreren Lüftungsanlagen in verschiedenen Räumen verteilen wir das Wasser über einen passenden Kaltwasserverteiler mit einem Rücklaufpuffersystem.

VIelfÄLTIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN UND INDIVIDUELLE ANPASSUNGEN

Unsere Umluftkühler und Lüftungsanlagen sind in zahlreichen Anwendungsbereichen einsetzbar. Sie eignen sich optimal für Büros, Industrieanwendungen, Supermärkte, Eventzelte und

Lagerhallen und bieten eine flexible Lösung zur Schaffung eines angenehmen Raumklimas. Dank der robusten Bauweise und der Mobilität der Systeme sind sie ideal für temporäre Kühl- und Belüftungsanforderungen in Innenräumen.

VORTEILE

- 10 Stufen 0 -10 V geregelt-Monosysteme
- G4 oder F7 Filter im Gerät
- Für Büros, Industrieanwendungen, Supermärkte, Eventzelte und Lagerhallen geeignet
- Für Innen- und Außenaufstellung
- Luftvolumenstrom von 500 m³/h bis 50.000 m³/h
- 500 mm Luftschlauchanschluss
- Arbeitsbereich von +5 °C bis +45 °C



AH50 – 70



AH100



AUSBLASTURM



Leistung		Luftdurchsatz	Pressung Extern	Luftauslässe	Wasseranschluss	Elektrischer Anschluss	Nennstrom	L x B x H (mm)	Gewicht (kg)	Schalldruckpegel
Kühlen	Heizen									
50 kW	100 kW	4.500 m³/h	300 Pa	1 x 500 mm ø	2" Kamlock	230V 3P	7,9 A	1345 x 790 x 1995	286	80 dB(A)
70 kW	150 kW	7.000 m³/h	500 Pa	1 x 500 mm ø	2" Kamlock	16A CEE 400 V	6,95 A	1345 x 790 x 1995	295	93 dB(A)
100 kW	150 kW	12.000 m³/h	629 Pa	4 x 500 mm ø	2" Kamlock	16A CEE 400 V	4,1 A	2360 x 1560 x 1420	321	83 dB(A)

Für einen reibungslosen und effizienten Betrieb Ihrer Kaltwassersätze und Wärmepumpen bieten wir ein umfassendes Sortiment an Zubehör. Unsere Komponenten sind perfekt auf Ihre Systeme abgestimmt und sorgen dafür, dass alle Verbindungen, Anschlüsse und Regelvorgänge nahtlos funktionieren. Ob für die Installation, Erweiterung oder Wartung – mit unserem Zubehör garantieren wir maximale Flexibilität und Sicherheit.

UNSER ZUBEHÖR IM ÜBERBLICK:

Plattenwärmetauscher: Von 150 kW bis 2.000 kW für optimale Wärmeübertragung und Systemeffizienz.

Pumpen: Leistungsstarke Pumpen für zuverlässige Wasserzirkulation und Druckerhaltung.

Flansch-Anschlüsse: Kompatibel mit allen gängigen Systemgrößen, für einfache und sichere Verbindungen.

Wasserverteiler: Präzise Verteilung des Wassers auf verschiedene Anlagenteile.

Schläuche: Saug- und Druckschläuche für flexible und robuste Verbindungen.

Reduzierungen: Anpassung der Rohrdurchmesser für eine problemlose Integration in bestehende Systeme.

Absperrorgane / Entlüfter: Sichere Steuerung des Wasserflusses und effektive Entlüftung, um den Systemdruck stabil zu halten.


Y-Stücke: Für flexible Verzweigungen von Leitungen und Verbindungen.

Übergänge (Kamlock, Bauer, Storz und weitere): Hochwertige Übergänge, die reibungslose und sichere Verbindungen zwischen verschiedenen Leitungssystemen ermöglichen.

PERFEKT ABGESTIMMT AUF IHRE ANFORDERUNGEN

Unser Zubehör ist darauf ausgelegt, Ihnen die bestmögliche Unterstützung bei der Installation und dem Betrieb Ihrer Systeme zu bieten. Ob für einfache Verbindungen oder komplexe Anlagenkonfigurationen – wir liefern die passenden Komponenten, um Ihre Kaltwassersätze und Wärmepumpen optimal und effizient zu betreiben.



PLATTENWÄRMETAUSCHER  



FLANSCH-ANSCHLÜSSE  



PUMPEN  



DOPPELPUMPEN  

MOBILE SPLITKLIMA



KÄLTEMITTEL R410A

Modell	Leistung	Kältemittel	Wasseranschluss	Luftdurchsatz max.	Elektrischer Anschluss	Nennstrom	L x B x H (mm)	Gewicht (kg)	Schall-druckpegel
FRAL6,65	6,65 kW	R410A	Schlauchset	1500 m³/h	230V 3P	13 A	Innen: 815 x 360 x 1200 Außen: 650 x 320 x 510	Innen: 86 Außen: 16,5	50 dB(A)
FRAL15	15 kW	R410A	Schlauchset	2200 m³/h	16A CEE 400V	13 A	Innen: 1074 x 414 x 1513 Außen: 930 x 504 x 874	Innen: 140 Außen: 60	60 dB(A)

Herstellerangaben | Technische Änderungen vorbehalten

FLEXIBLE LÖSUNG FÜR DIE RAUMKLIMATISIERUNG

Mobile Splitklimageräte bieten eine schnelle und zuverlässige Lösung für alle temporären Kühlanforderungen. Ob in Büros, Produktionsräumen, Lagern oder bei Veranstaltungen – diese Geräte sind dafür konzipiert, überall dort zum Einsatz zu kommen, wo kurzfristig und flexibel Kühlung benötigt wird. Dank der mobilen Bauweise und der einfachen Installation sind sie in kürzester Zeit betriebsbereit und liefern sofort spürbare Kühlung, ohne dass aufwendige Installationen oder bauliche Maßnahmen erforderlich sind.

Die geteilte Bauweise aus einer Innen- und Außeneinheit bietet den Vorteil, dass die Lärmbelastung im Innenbereich minimiert wird, während die Außeneinheit die erzeugte Wärme effizient abführt. Dadurch wird eine hohe Kühlleistung bei minimalem Energieverbrauch sichergestellt. Egal ob für saisonale Einsätze, Notfälle oder kurzfristige Anforderungen – mobile Splitklimageräte bieten eine flexible und wirtschaftliche Lösung, die sich schnell an wechselnde Einsatzorte anpassen lässt.

EINSATZGEBIETE

Büros und Konferenzräume: Temporäre Klimatisierung für Meetings oder spezielle Veranstaltungen.

Notkühlung: Ideale Lösung bei Ausfällen bestehender Klimatisierungssysteme.

Veranstaltungen und Messen: Komfortable Kühlung für temporäre Locations.

VORTEILE

Schnelle Installation: In wenigen Schritten einsatzbereit, ohne komplexe Installationen.

Mobilität: Einfach zu transportieren und flexibel an verschiedenen Orten einsetzbar.

Effiziente Kühlung: Hohe Leistung bei geringem Energieverbrauch.

Geteilte Einheit: Wenig Lärm im Innenbereich dank getrennter Innen- und Außeneinheit.

DATA-CENTER MIETEN

FLEXIBLE UND NACHHALTIGE RECHENZENTRUMSLÖSUNGEN

Unsere mobilen Datacenter-Lösungen bieten eine flexible, schnelle und umweltfreundliche Möglichkeit, Ihre IT-Infrastruktur zu erweitern oder neu aufzubauen. Diese modularen Einheiten sind darauf ausgelegt, kritische IT- und Strominfrastrukturen vorgefertigt bereitzustellen und den Einsatz von Rechenzentren zu optimieren – überall dort, wo sie benötigt werden.

Durch den Einsatz effizienter Technologien und umweltfreundlicher Materialien tragen unsere Lösungen zur Reduzierung des CO₂-Ausstoßes bei und erfüllen die Anforderungen der F-Gas-Verordnung und der DIN EN 50600, die Standards für die Umweltverträglichkeit und Effizienz von Rechenzentren setzen. Der PUE-Wert (Power Usage Effectiveness) wird zunehmend als Maßstab für die Energieeffizienz von Rechenzentren verwendet. Je niedriger der PUE-Wert, desto effizienter arbeitet das Rechenzentrum, da ein Großteil der Energie direkt für den Betrieb der IT-Infrastruktur genutzt wird, während weniger Energie für unterstützende Systeme wie Kühlung und Stromumwandlung benötigt wird. Durch die Optimierung des PUE-Werts tragen wir aktiv zum Klimaschutz bei und unterstützen Sie dabei, nachhaltige, effiziente Rechenzentren zu betreiben.

ROBUSTE UND EFFIZIENTE LEISTUNG

Unsere mobilen Rechenzentren erfüllen alle bautechnischen Anforderungen und bieten zuverlässige Leistung selbst unter anspruchsvollen Bedingungen. Sie sind resistent gegen seismische Aktivitäten, Stürme und andere strukturelle Herausforderungen, was sie zu einer sicheren und verlässlichen Wahl für den Betrieb kritischer IT-Infrastruktur macht.

Die vorgefertigten Module bieten nicht nur technische Zuverlässigkeit, sondern fügen sich auch optisch in unterschiedliche Umgebungen ein. Die Kombination aus einem modernen, funktionalen Design und den hohen technischen Standards ermöglicht es Ihnen, neue Kapazitäten schnell und flexibel bereitzustellen.

EINSATZGEBIETE

Unsere mobilen Datacenter-Lösungen sind ideal für Unternehmen, die ihre IT-Infrastruktur schnell erweitern müssen, ohne dabei auf Leistung oder Nachhaltigkeit zu verzichten. Sie eignen sich besonders für den Einsatz in Umgebungen mit besonderen baulichen Anforderungen oder in Regionen, in denen der Platz für stationäre Rechenzentren begrenzt ist.

VORTEILE

Umweltfreundlich: Verwendung von nachhaltig geerntetem Massivholz reduziert CO₂-Emissionen im Vergleich zu Stahlprodukten um bis zu dreimal.

Hohe Leistungsstandards: Erfüllt bautechnische Anforderungen und bietet zuverlässige Leistung bei seismischen Aktivitäten und Windkräften.

Ästhetisches Design: Verleiht Rechenzentren ein ansprechendes, architektonisches Erscheinungsbild, das sich harmonisch in diverse Umgebungen einfügt.

Schnelle Installation: Die modulare Bauweise ermöglicht eine rasche Bereitstellung neuer Kapazitäten, ideal für kleine und mittelgroße Rechenzentren.

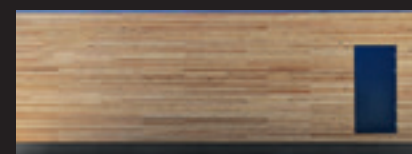


WANDAUFBAU



STRUKTUR

Balken- und Säulensystem;
Massivholz



Heinen Rental Standard Mietlösung

Äußere Abmessungen des Gehäuses

Gehäuse Länge (mm)	9.594
Breite des Gehäuses (mm)	3.400
Höhe des Gehäuses (mm)	3.260
Gewicht	15.000 kg
Werkstoff	Stahl
Dämmung	100 mm Rockwool



**SOFORT
VERFÜGBAR!**

AC-Eingangsparameter

Region	EMEA
Spannung/Frequenz	400 VAC, 50 Hz

Verbaute Serverschränke

600 mm x 1100 mm x 42U (LxBxH) DCM Rack	1 x
800 mm x 1100 mm x 42U (LxBxH) DMC Rack	6 x
14 x Basis-PDU (aufrüstbar)	2 x pro Rack

Elektrisch

Elektrischer Verteilerschrank	1 x
Automatischer Umschalter	1 x
Batterieschrank	1 x
VRLA Batteriemodule	max 12 x
USV-Modell	APM150
USV-Schrank	1 x
USV-Modul-Redundanz	N+1
USV-Bewertung	1 x 120 kVA (@ APM150)
Batterie-Backup-Zeit	Bis zu 15 min @ 80 kW
Busbar System	2 pro Reihe
Rack Belastung (elektrisch)	Bis zu 17 kW
Rack Belastung (max.)	800 kg
PDU	2 pro Gestell
Verbaute PDU	8x 16 A 230/400 V WYE, 11 kW 6x 32 A 230/400 V WYE, 22 kW
PDU Capacity (max)	3x 32 A @ 230/400 V-3 Phase
PDU Type	Basis, Überwacht oder Geschaltet

Thermisch (HVAC)

Klimaanlage Typ	In-Reihe, direkte Erweiterung
Redundanz der Klimatisierung	N+1
Klimatisierungseinheiten	3 x CRC060 Kühlaggregate (in Reihe)
Kühlleistung für IT-Last (35°C)	bis zu 80 kW
Ausgelegt für Wassertemperaturen von	13 - 18 °C
Betriebsbereich bei Außenumgebung	-16 °C bis +38 °C

Installations-Infrastruktur

Warm-/Kaltgangtrennung mit Tür | Kabeltrasse für Kupferdatenkabel | Kabeltrasse für Glasfaserkabel
 Modul Kabelmanagementsystem | Busway-System | Wetterfeste Kabeleinführungen
 Interne Strom-/Netzwerkverkabelung | Brandbekämpfungsanlage

KALTWASSER-KLIMASCHRÄNKE

Alle Kaltwasser-Mietklimaschränke sind mit 2" Kamlock Schnellverschlüssen ausgestattet. Außerdem weisen diese eine Leistung von 25 kW bis 200 kW als einzelner Schrank auf.

In Rechenzentren kann die Klimatisierung im Zwischenboden oder direkt im Raum erfolgen.

Liegt die Kühlleistung Ihres Rechenzentrums über 200 kW, schließen wir an ein Kaltwasserverteilersystem mehrere Klimaschränke als verbundbasiertes System bis max. 6.000 kW zusammen.

Alle Klimaschränke werden über ein Touch Panel gesteuert, welches bis zu 30 Geräte verwaltet.

Bei Bedarf können wir Dampfbefeuchter in den Klimaschränken nachrüsten.

Unsere Klimaschränke verfügen über die Funktion, mit unseren Kaltwassererzeugern zu kommunizieren, um so effizient nach tatsächlichem Bedarf des Rechenzentrums zu regeln.

VORTEILE

- Stufenlos geregelt
- Feinfilter im Gerät
- Für Industrieanwendungen & Rechenzentren geeignet
- Für Innenaufstellung
- Luftvolumenstrom von 2.500 m³/h bis 50.000 m³/h
- Seitlicher Luftauslass oder Bodeneinblasung
- Arbeitsbereich von +10 °C bis +40 °C
- Aluminium- oder Edelstahlwärmetauscher



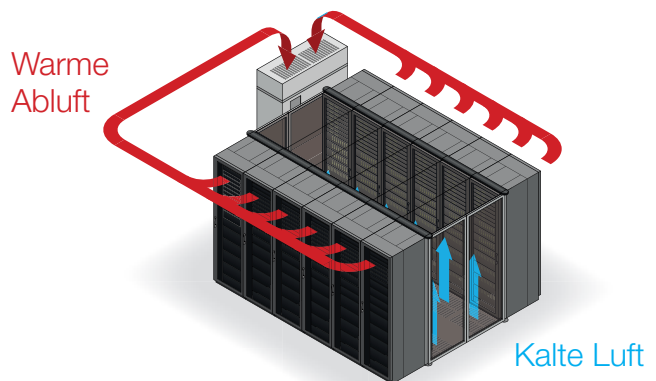
KALTGANG- EINHAUSUNG

GEZIELTE KÜHLUNG MIT KALTGANGEINHAUSUNG FÜR MAXIMALE EFFIZIENZ

Wir sind spezialisiert auf innovative und energieeffiziente Kühllösungen für Rechenzentren, darunter die professionelle Umsetzung von Kaltgangeinhausungen. Diese Technologie bietet erhebliche Vorteile in der Klimatisierung, indem sie die Kühlleistung optimiert und gleichzeitig den Energieverbrauch senkt. Zudem trägt die Kaltgangeinhausung dazu bei, den PUE-Wert (Power Usage Effectiveness) von Rechenzentren erheblich zu verbessern. Ein niedriger PUE-Wert zeigt eine hohe Energieeffizienz an, da mehr Energie direkt für die IT-Systeme und weniger für unterstützende Systeme wie Kühlung benötigt wird.

Wie funktioniert Kaltgangeinhausung?

In einem Rechenzentrum erzeugen Server und andere IT-Geräte kontinuierlich Wärme, die effizient abgeführt werden muss. Die Kaltgangeinhausung schafft hierfür einen abgeschlossenen Gang zwischen den Server-Racks, in dem kalte Luft gezielt in die Systeme geleitet wird. Physische Barrieren, wie Türen und Decken, verhindern das Entweichen der Kaltluft und sorgen dafür, dass die warme Abluft separat in den Warmgang geleitet wird. Dieser Luftfluss ermöglicht eine präzise Kühlung und verhindert die Vermischung von Kalt- und Warmluft – ein Prinzip, das die Energieeffizienz erheblich steigert.



VORTEILE

- **Energieeffizienz:** Durch die gezielte Luftführung wird der Kühlaufwand reduziert, was zu deutlichen Einsparungen beim Energieverbrauch führt.
- **Kostensenkung:** Weniger Energieverbrauch bedeutet niedrigere Betriebskosten, ein entscheidender Vorteil für Rechenzentren mit hohem Kühlbedarf.
- **Konstante Temperaturkontrolle:** Die Kaltgangeinhausung sorgt für eine stabile und optimierte Betriebstemperatur, was die Lebensdauer der IT-Komponenten erhöht.
- **Flexible Anpassung:** Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen, die auf die individuellen Anforderungen Ihres Rechenzentrums abgestimmt sind.

Als Spezialist für moderne Klimatisierungslösungen sorgen wir dafür, dass Ihre IT-Infrastruktur effizient gekühlt wird und Ihre Betriebskosten gesenkt werden. Mit unserer Expertise im Bereich Kaltgangeinhausung bieten wir Ihnen nicht nur eine verbesserte Kühlung, sondern auch eine langfristige Optimierung Ihrer Energiebilanz.

FLEXIBLE HEIZSYSTEME FÜR JEDE ANWENDUNG

Für die Beheizung von Baustellen, Hallen, Zeltanlagen oder anderen temporären und festen Einrichtungen bieten wir eine umfassende Auswahl an Heizlösungen. Ob elektrische Heizungen oder dieselbetriebene Systeme – unsere Heizlösungen sind vielseitig einsetzbar und ermöglichen eine schnelle, effiziente und zuverlässige Wärmelieferung, genau dort, wo sie benötigt wird.

Unsere elektrischen Heizungen sind eine umweltfreundliche und praktische Lösung für Standorte, an denen Verbrenner-technik nicht eingesetzt werden kann. Sie sind leicht zu installieren und sofort einsatzbereit. Ausgestattet mit 230V oder CEE-Steckern, lassen sich unsere Elektroheizungen unkompliziert anschließen und liefern in wenigen Minuten Wärme. Diese Heizsysteme eignen sich ideal für den Einsatz in geschlossenen Räumen, Bürogebäuden, Lagern oder temporären Einrichtungen.

Für den Einsatz unter freiem Himmel oder in größeren Gebäuden bieten wir brennstoffbetriebene Heizungen mit einer Leistung von 40 kW bis 560 kW an. Diese Heizungen können entweder mit internen oder externen Tanks betrieben werden, wodurch sie sich für einen flexiblen, kontinuierlichen Betrieb eignen. Bei größeren Heizbedarfen lassen sich mehrere Dieselheizungen im Teamwork-Verbund einsetzen, um eine noch höhere Leistung zu erreichen.

Für Standorte, an denen Diesel nicht eingesetzt werden kann oder besonders hohe Effizienz gefordert wird, bieten wir zudem strombetriebene Wärmepumpen (s.S. 8) mit Leistungen von 14 kW bis 1000 kW an. Diese lassen sich flexibel in Ihre bestehenden Systeme integrieren und sorgen in Verbindung mit Umluftanlagen und Wasserverteilern für eine gleichmäßige Wärmeverteilung in mehreren Räumen.

EINSATZGEBIETE

- Rohbaubeheizung von Hochhäusern, wo große Entfernungen überbrückt werden müssen
- Gartencenter mit großen Gewächshäusern aus Glas
- Pflanzenzüchter, um die optimale Temperatur für die Pflanzen zu erreichen
- Hallen- und Materialbeheizung
- Kultur- und Festzelte
- Sportstätten oder Vereinsheime
- Büros
- Ausstellungsräume
- Terminbaustellen im Baugewerbe auch im Winter
- Landwirtschaft (Tierställe, Aufzuchtanlagen)

VORTEILE

- Schnelle Inbetriebnahme: Alle Heizungen sind einfach zu installieren und sofort einsatzbereit.
- Geräuscharm
- Fernsteuerung per Raumthermostatsteuerung
- Hohe Pressung des Lüfters
- Hoher Wirkungsgrad
- Fernüberwachung / Tankstand per Smartphone



HG30 – 150



HEZ22 – 40



MW350 – 560



ELEKTRISCH BETRIEBENE HEIZUNG FÜR LUFT

Modell	Leistung	Luftdurchsatz	Elektrischer Anschluss	Nennstrom	L x B x H (mm)	Gewicht (kg)
HG2-V	2 kW	190 m³/h	230V 3P	8,7 A	345 x 275 x 340	5,20
HG3-M	3,3 kW	510 m³/h	230V 3P	14,4 A	260 x 260 x 410	5,70
HG9-M	9 kW	800 m³/h	16A CEE	13 A	420 x 330 x 430	10,30
HG15-M	15 kW	1700 m³/h	32A CEE	22 A	350 x 470 x 490	15,90

ELEKTRISCH BETRIEBENE HEIZUNG FÜR WASSER

Modell	Leistung	Temperatur	Wasseranschluss	Elektrischer Anschluss	L x B x H (mm)	Gewicht (kg)
HEZ22	5,5 kW (230 V) 11 kW (16 A CEE) 22 kW (32 A CEE)	10 – 80 °C	3/4 DN20 GEKA	230V 3P 16A CEE 32A CEE	600 x 540 x 1155	70
HEZ40	10 kW (16 A CEE) 20 kW (32 A CEE) 40 kW (63 A CEE)	10 – 80 °C	3/4 DN20 GEKA	16A CEE 32A CEE 63A CEE	600 x 540 x 1155	70

BRENNSTOFFBETRIEBENE HEIZUNG FÜR LUFT

Modell	Leistung	Luftdurchsatz	Luftauslässe	Elektrischer Anschluss	L x B x H (mm)	Gewicht (kg)	Verbrauch	Schall-druckpegel
HG30	30 kW	1760 m³/h	1 x 300 mm ø	230V 3P	1450 x 660 x 1000	126	2,85 l/h	54 dB(A)
HG70	68 kW	4920 m³/h	1 x 400 mm ø	230V 3P	1610 x 730 x 1120	177	6,6 l/h	61 dB(A)
HG150	150 kW	9710 m³/h	1 x 500 mm ø	230V 3P	2100 x 920 x 1350	324	14,8 l/h	72 dB(A)

BRENNSTOFFBETRIEBENE HEIZUNG FÜR WASSER

Modell	Leistung	Temperatur	Wasser-anschluss	Tank-Volumen	Elektrischer Anschluss	L x B x H (mm)	Verbrauch
MW40	40 kW	bis 80 °C	DN 25 GEKA	400 L	16A CEE	4825 x 2140 x 2700	3,26 kg/h
MW50	50 kW	bis 80 °C	DN 25 GEKA	1000 L	16A CEE	4826 x 2140 x 2700	4,6 kg/h
MW70	70 kW	bis 80 °C	DN 25 GEKA	1000 L	16A CEE	4265 x 1980 x 2000	6,3 kg/h
MW105	105 kW	bis 80 °C	GEKA®	1000 L	16A CEE	4010 x 1850 x 2050	9,3 kg/h
MW150	150 kW	bis 80 °C	Storz C	1000 L	16A CEE	4010 x 1850 x 2050	12,7 kg/h
MW200	200 kW	bis 80 °C	Storz C	1000 L	16A CEE	3930 x 2060 x 2093	16,81 kg/h
MW270	270 kW	bis 80 °C	Storz C	1000 L	16A CEE	3930 x 2060 x 2093	22,69 kg/h
MW350	350 kW	bis 80 °C	Storz C	1000 / 1500 L	16A CEE	5900 x 2410 x 2700	29,41 kg/h
MW440	440 kW	bis 80 °C	Storz B	1000 / 3000 L	16A CEE	5900 x 2410 x 2701	36,97 kg/h
MW560	560 kW	bis 80 °C	Storz B	1000 / 3000 L	16A CEE	5200 x 2140 x 2680	47,06 kg/h

PASSENDE VERTEILER- UND KABELSYSTEME

Um sicherzustellen, dass all unsere Kälte-, Lüftungs- und Heizsysteme problemlos betrieben werden können, bieten wir Ihnen die passende Anschlusstechnik für jede Maschine. Von Verteilern bis hin zu verschiedenen Stromkabeln – wir stellen sicher, dass Sie stets über die richtigen Anschlüsse verfügen, um Ihre Geräte sicher und zuverlässig zu versorgen.

Unsere Komponenten sind auf die Anforderungen unserer Maschinen abgestimmt und garantieren eine reibungslose Stromzufuhr, ob für temporäre oder dauerhafte Installationen.

UNSERE TECHNIK IM ÜBERBLICK:

NH Edelstahlverteiler: Robuste Verteiler aus Edelstahl, ideal für industrielle Anwendungen, die hohe Zuverlässigkeit und Langlebigkeit erfordern.

Elektroverteiler PE – CEE / Schuko: Flexible Elektroverteiler für die einfache Verteilung von Strom über CEE- und Schuko-Anschlüsse, optimal für temporäre Installationen und mobile Anwendungen.

Powerlock-Verteiler: Leistungsstarke Verteiler für Hochstromanwendungen, die sichere Verbindungen bei hohem Energiebedarf ermöglichen.

Unterverteilung: Flexibel erweiterbare Unterverteilungen für eine optimale Stromverteilung.



STROMKABEL FÜR JEDEN BEDARF:

Stromkabel von 16A bis 125A CEE sowie Powerlock: Für den sicheren und zuverlässigen Anschluss Ihrer Geräte und Anlagen bieten wir CEE-Stromkabel in verschiedenen Leistungsklassen, die ideal für industrielle und gewerbliche Anwendungen geeignet sind. Ob für kleinere Maschinen oder für Hochleistungsanwendungen – wir haben das passende Kabel für Ihre Anforderungen.

Unsere Stromkomponenten sind darauf ausgelegt, Ihnen eine zuverlässige, flexible und sichere Energieversorgung zu bieten, egal ob für kurzfristige Einsätze, Baustellen oder langfristige Projekte. Mit einer breiten Auswahl an Verteilern und Kabeln sorgen wir dafür, dass Ihre Projekte reibungslos laufen.

Nachhaltigkeit ist ein zentraler Bestandteil unseres Handelns. Bei der Auswahl und Bereitstellung unserer Heiz-, Kühl- und Klimasysteme legen wir besonderen Wert auf energieeffiziente und umweltfreundliche Technologien. Unsere Anlagen sind darauf ausgelegt, den Energieverbrauch zu minimieren und gleichzeitig maximale Leistung zu erbringen – ideal für Unternehmen, die sowohl ihre Betriebskosten senken als auch ihren ökologischen Fußabdruck verringern wollen.

NACHHALTIGE TECHNIK FÜR JEDE ANFORDERUNG

Umweltfreundliche Kältemittel: In unseren Kaltwassersätzen und Klimaanlage kommen umweltschonende Kältemittel zum Einsatz, die den CO₂-Ausstoß verringern und gleichzeitig eine hohe Effizienz gewährleisten. Dies ist ein wichtiger Beitrag zum Klimaschutz und zur Einhaltung der strengen Umweltauflagen.

Energieeffiziente Lösungen: Unsere elektrischen Heizungen und strombetriebenen Wärmepumpen sind so konzipiert, dass sie mit minimalem Energieeinsatz maximale Wirkung erzielen. Durch den Einsatz modernster Technologien lassen sich Energiekosten deutlich reduzieren, ohne auf Leistung verzichten zu müssen.

Flexible Nutzung erneuerbarer Energien: Unsere Systeme, wie Wärmepumpen und Kälteanlagen, lassen sich flexibel mit erneuerbaren Energiequellen kombinieren. So können Sie Ihre Heiz- oder Kühlanforderungen nachhaltig decken und gleichzeitig den Einsatz fossiler Brennstoffe minimieren.

UNSERE VERANTWORTUNG

Wir sehen es als unsere Aufgabe, nicht nur energieeffiziente, sondern auch umweltfreundliche Lösungen bereitzustellen. Unser Ziel ist es, durch den Einsatz modernster Technik und durch die Anpassung unserer Anlagen an die jeweiligen Anforderungen, einen Beitrag zum Umweltschutz zu leisten – und das ohne Kompromisse bei der Leistung.

Die Heinen Rental & Service GmbH ist bestrebt, höchste Umweltstandards einzuhalten und unseren Kunden dabei zu helfen, dies ebenfalls zu tun. Durch die Einhaltung der F-Gas-Verordnung und der DIN EN 50600 sowie die Optimierung des PUE-Werts tragen wir aktiv zum Klimaschutz bei und unterstützen Sie dabei, nachhaltige, effiziente Rechenzentren zu betreiben. Vertrauen Sie auf uns, um Ihre Umweltziele zu erreichen und gleichzeitig die Effizienz und Sicherheit Ihrer IT-Infrastruktur zu maximieren.

VON DER PLANUNG BIS ZUR WARTUNG

HEINEN SERVICE

Ihr Systemanbieter für Wärme / Kälte / Strom / Lüftung

Wir sind nicht nur auf die Vermietung spezialisiert, sondern bieten auch einen umfassenden Service im Bereich Anlagenbau – von der sorgfältigen Planung über die fachgerechte Installation bis hin zur kontinuierlichen Wartung. Die Arbeiten werden gemäß den gesetzlichen Vorschriften, nur durch zertifizierte Servicetechniker nach §5 Abs. 1 der ChemKlimaschutzV durchgeführt. Zudem ist unser Betrieb gemäß den gesetzlichen Vorschriften nach §6 der ChemKlimaschutzV zertifiziert.

Unser Ziel ist es, den Betrieb Ihrer Anlagen zuverlässig und nachhaltig zu unterstützen, damit Sie jederzeit auf eine sichere und effiziente Infrastruktur zählen können. Mit langjähriger Erfahrung und umfassender Fachkenntnis sind wir ein starker Partner an Ihrer Seite und bieten Lösungen, die passgenau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind.

Von der Beratung an begleiten wir Sie durch den gesamten Prozess und bieten Ihnen Unterstützung, die sich flexibel an die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche anpasst. Ob Sie Kühlung in großflächigen Produktionshallen sicherstellen, temporäre Beheizung auf Baustellen benötigen oder eine kontrollierte Belüftung in Veranstaltungsräumen schaffen möchten – wir entwickeln gemeinsam mit Ihnen die optimale Lösung. Unsere hochwertigen Komponenten und individuell zusammengestellten Systeme bieten hohe Betriebssicherheit und Energieeffizienz für diverse Branchenanforderungen.

Auch für Projekte mit besonderen Herausforderungen bieten wir maßgeschneiderte Lösungen im Sonderbau, die genau auf Ihre spezifischen Anforderungen eingehen. Dazu zählen z.B. Spezialkühlungen in Rechenzentren, klimatisierte Lagerbereiche in der Pharmaindustrie oder Heizlösungen für Lagerhallen und Winterbaustellen. Mit einer breiten

Auswahl an Anlagen und Zubehör stellen wir sicher, dass Sie die optimale Ausstattung für Ihr Projekt erhalten.

Unsere erfahrenen Techniker kümmern sich um die fachgerechte Installation und sorgen dafür, dass Ihre Anlagen von Anfang an zuverlässig arbeiten. Unser Service geht über die Inbetriebnahme hinaus – regelmäßige Dichtheitsprüfungen und Instandsetzungen sichern den störungsfreien Betrieb Ihrer Systeme und garantieren die Einhaltung aller Umweltvorschriften. Ein weiterer Schwerpunkt ist die regelmäßige Wartung, die Ausfälle verhindert und die Lebensdauer Ihrer Anlagen maximiert. Für Prozesse, bei denen Wasserqualität entscheidend ist, bieten wir zudem umfassende Wasseranalysen an, um Effizienz und Stabilität Ihrer Anlagen zu gewährleisten.

SPLIT-, MULTISPLIT- ODER VRF-SYSTEME

Ergänzend zu unseren Anlagenbauleistungen bietet wir auch maßgeschneiderte Lösungen im Bereich Klimatisierung. Ob Split-, Multisplit- oder VRF-Systeme – wir haben für jede Anforderung das passende System. Diese Lösungen eignen sich ideal für den Einsatz in privaten Haushalten, Büros, Gewerbeflächen oder industriellen Umgebungen. Wir übernehmen die fachgerechte Installation und Inbetriebnahme, um für ein energieeffizientes und angenehmes Raumklima zu sorgen.





BERATUNG

Individuelle Beratung zu allen Themen rund um den Anlagenbau, um für jedes Projekt die beste Lösung zu finden.

VERKAUF

Vertrieb von qualitativ hochwertigen Komponenten und Anlagen für verschiedenste Einsatzbereiche.



SONDERBAU:

Maßgeschneiderte Sonderlösungen für spezielle Anforderungen und individuelle Projekte.

INSTALLATION:

Fachgerechte Installation Ihrer Anlagen durch erfahrene Techniker, damit Ihre Systeme von Anfang an zuverlässig und effizient arbeiten.



INSTANDSETZUNG

Schnelle und professionelle Reparaturen bei Störungen oder Schäden, um die Betriebsbereitschaft Ihrer Anlagen wiederherzustellen.

WARTUNG

Regelmäßige Wartung Ihrer Anlagen, um Ausfälle zu vermeiden und die Betriebsdauer zu maximieren.



WASSERANALYSEN

Durchführung von Wasseranalysen, um die Wasserqualität zu überwachen und die Effizienz der Anlagen zu sichern.

DICHTHEITSPRÜFUNG

Überprüfung der Dichtheit von Kälte- und Klimasystemen, um den Umweltvorschriften gerecht zu werden und den sicheren Betrieb zu gewährleisten.





Heinen Rental & Service GmbH –
Ihr Spezialist für Kälte- und Wärmemietlösungen

Heinen Rental & Service GmbH

Johann-Georg-Halske-Straße 3 | 41352 Korschenbroich
www.heinen-rental.de | +49 (0) 2161 / 999 52 29 | info@heinen-rental.de